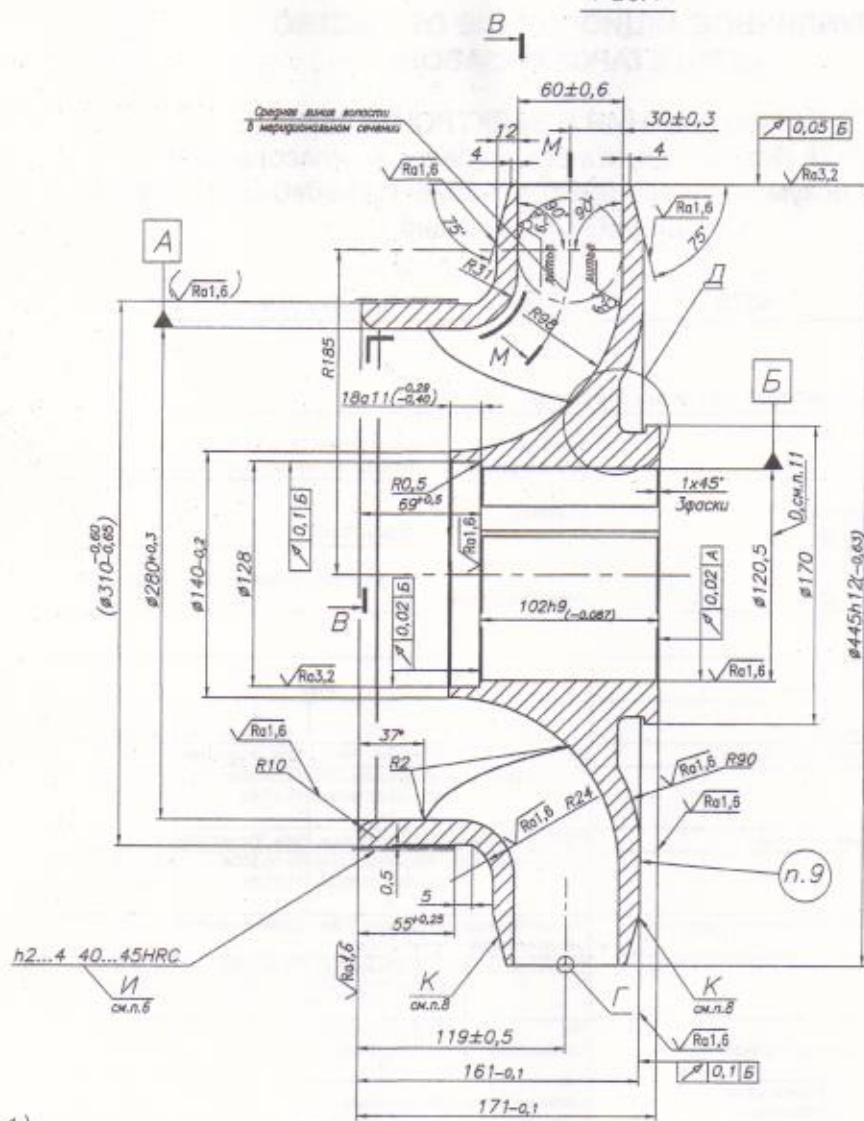
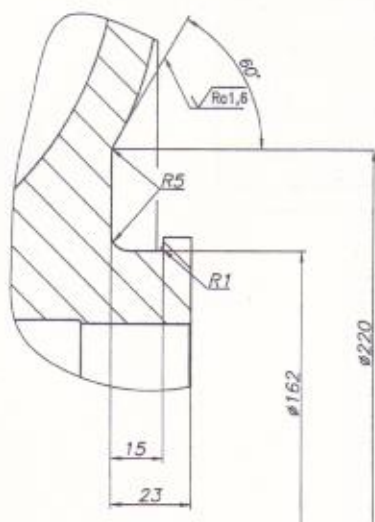
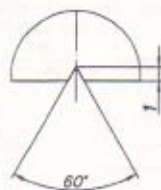
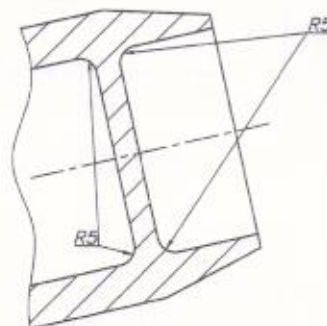
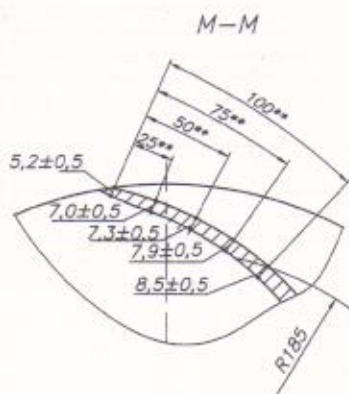




Д (1:1)

 $\Gamma(4:1)$  $\ast-\ast$ (1:1)

$E-E$ (2:1)



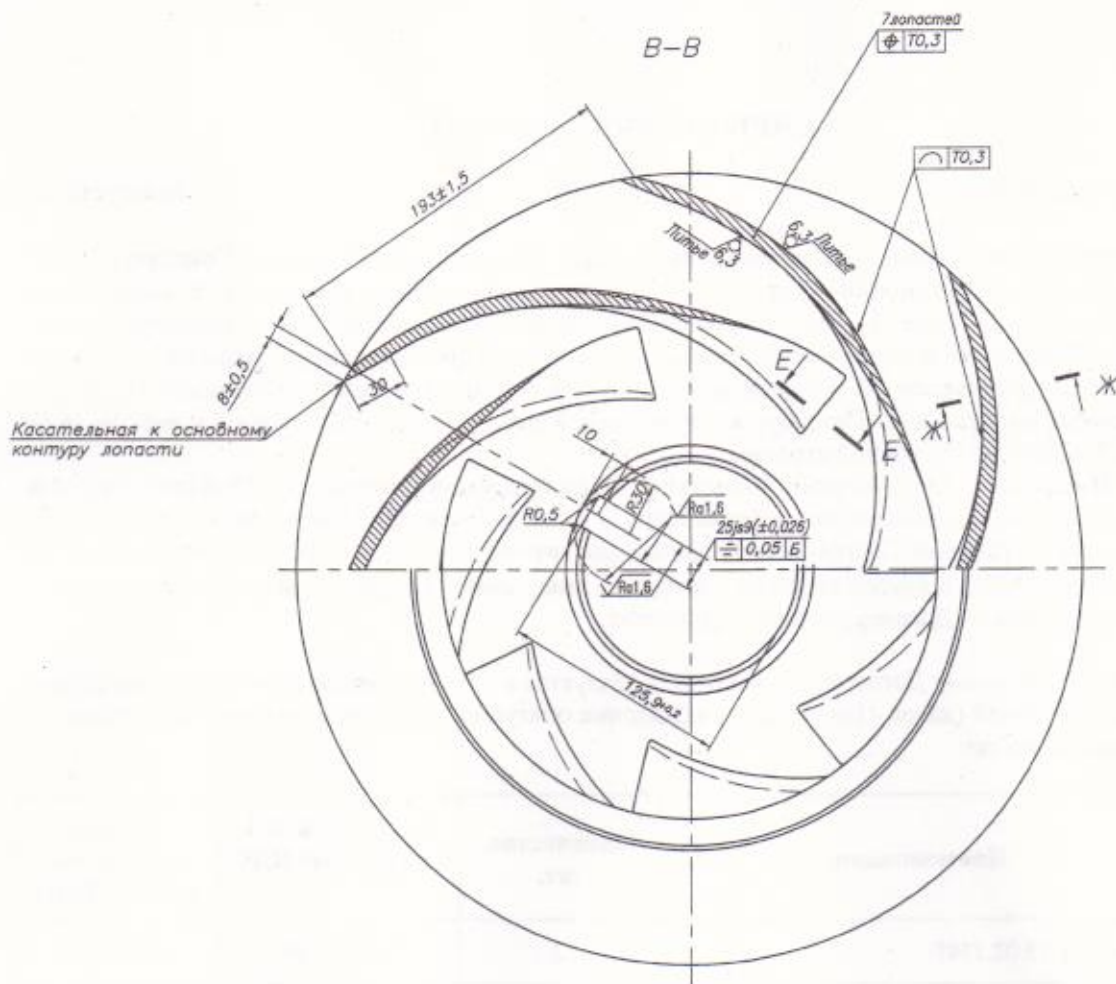
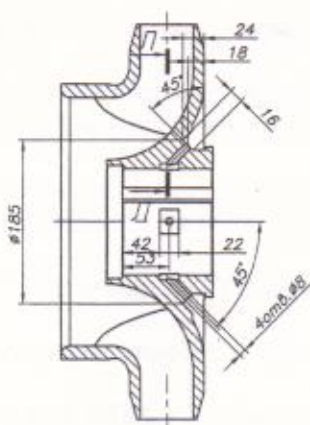
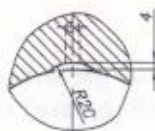


Рис.2 (1:4)

Остальное см. Рис.1



Л-Л



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ЦЕИР.723537.034	1	38,2
-01	2	38,1

- Группа отливки З РД5Р.9329-90. Механические свойства металла отливки после окончательной термической обработки должны быть: $\sigma_b \geq 589 \text{ МПа}$, $\sigma_t \geq 441 \text{ МПа}$, $\delta \geq 16\%$, $\psi \geq 40\%$, $KCU \geq 342 \text{ кДж/м}^2$.
- Точность отливки 7-0-0-7 по ГОСТ 26645-85, Р 53464-2008
- Профиль лопасти выполнить по черт.ЦЕИР.723537.033 лист 2.
- Отклонение профиля стенок каналов от номинального размера не более $\pm 0,3 \text{ мм}$. Размеры определяющие геометрию канала и лопасти выполнить с точностью, обеспечивающей допуски на профиль канала рабочего колеса.
- Размеры для справок.
- На поверхности "И" допускается газовая пористость в виде отдельных точек, размером не более 0,4 мм, количеством не более 10, но не более двух точек на 1 см, с общей площадью поражения до 5% поверхности. На поверхности "И" другие дефекты не допускаются.
- Условное расположение шлангового паза совместить с выходной кромкой по рабочей стороне лопасти.
- Колесо балансировать динамически. Допустимый дисбаланс не более 80 в·мм. Съем металла производить с поверхности "К" плавным улублением до 1 мм.
- Маркировать обозначение чертежа и номер плойки. Высота шрифта 5 мм.
- Размер и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.
- Размер D точить по действительному размеру сопряженной детали с обеспечением зазора 0...0,02 мм на диаметр.
- Размеры по разметке.
- При поставке рабочего колеса как запасного:
 - диаметр D выполнять с припуском 0,6^{±0,1};
 - 310_{0,60} выполнять 310,7_{-0,1};
 - 170 выполнять 170,7_{-0,1};
 - размер 125,9^{±0,2} выполнять 125,6^{±0,1}.
- Допускается изготовление отливки другими способами, если они соответствуют ГОСТ 977-88, гр 5 с пометкой "К" отливки 7-0-0-7 по ГОСТ Р 53464-2008.

ЦЕИР.723537.034

Колесо рабочее
последней ступени

Литера	Масса	Масштаб
А	см	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 20Х13Л ГОСТ977